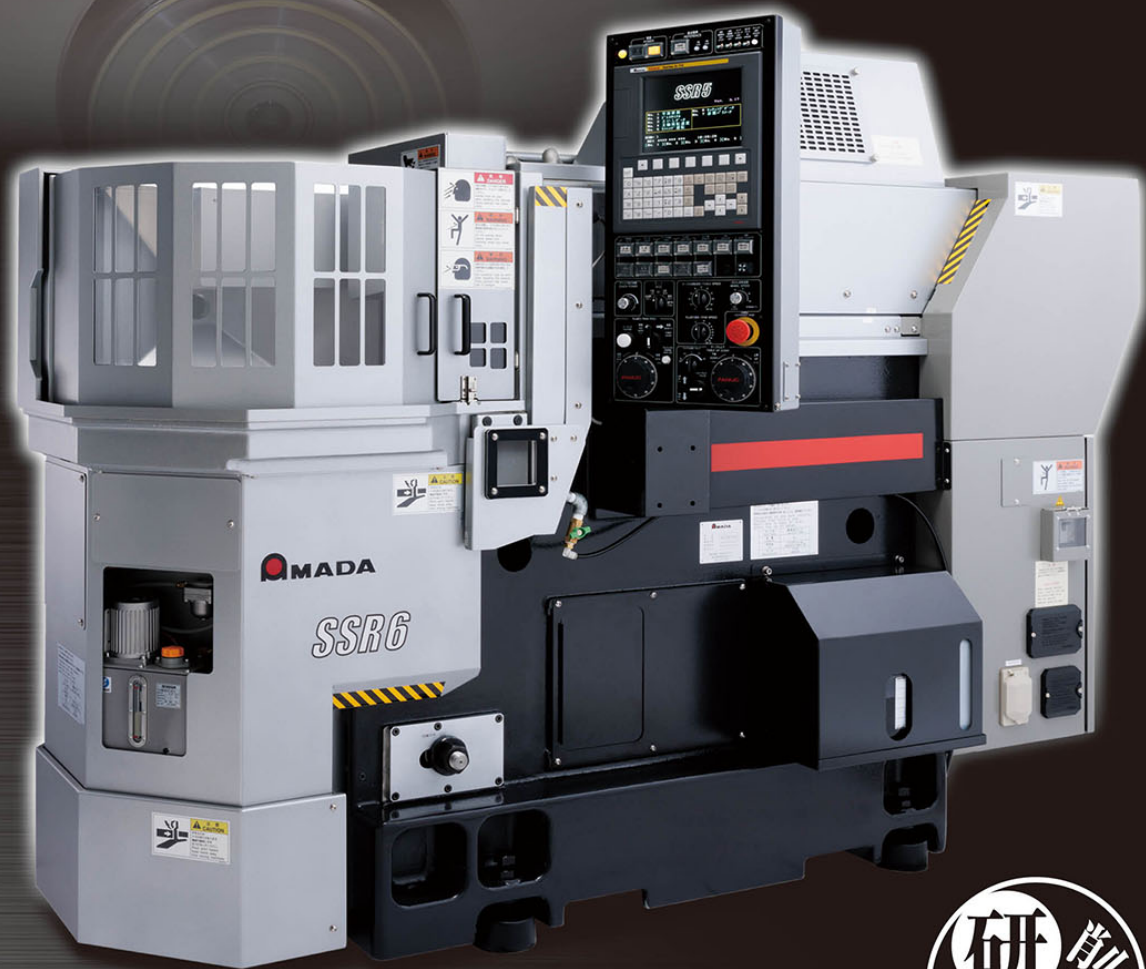


ロータリー平面研削盤

SSR5/SSR6



レシプロタイプの3倍の生産性を発揮する、ロータリー平面研削盤

高精度ラム構造と全軸サーボモーター駆動により、高精度・高効率加工を実現しました。研削量一定制御により、テーブル上のすべてのワークに対し安定した品質の加工が可能です。
 テーブルサイズから2機種をご用意
 テーブルサイズφ500=SSR-5
 テーブルサイズφ600=SSR-6



SSR-6 メタル主軸

ロータリー平面研削盤

SSR5/SSR6

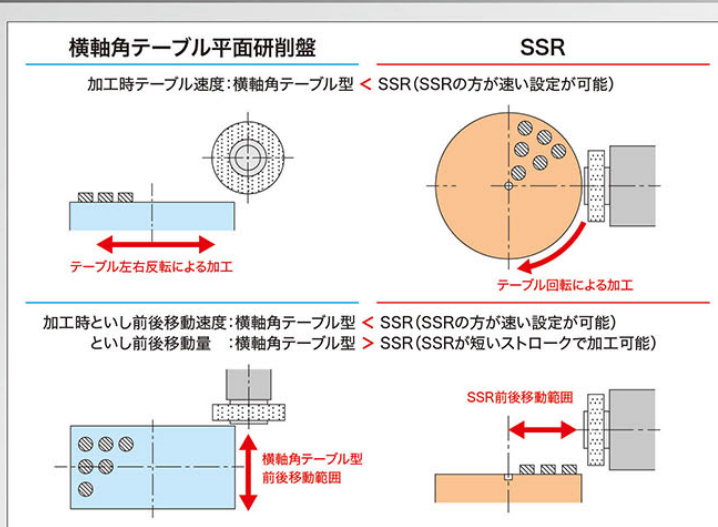
SSR-5 / SSR-6 特長

3倍の生産性を発揮

高速回転テーブルとその回転速度に追従し、高速移動可能なラム構造により高効率な生産性を実現します。

SSRと同等の作業面積を持つ横軸角テーブル平面研削盤を、切り込み1回分の時間で比較すると、SSRが3倍以上の生産性を発揮します。

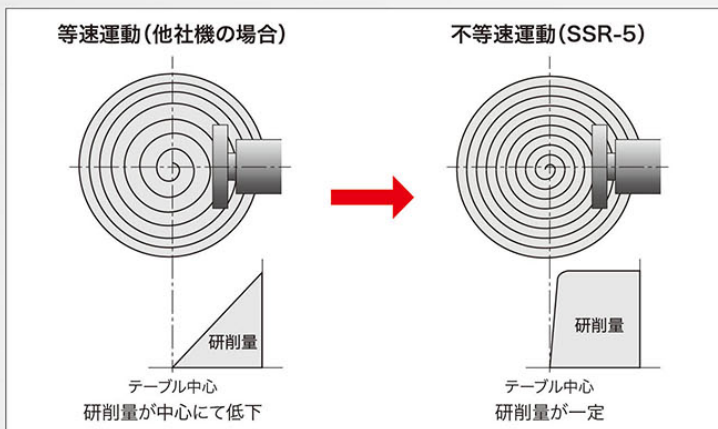
リング状の素材であれば、加工ストロークも短くでき、より高効率な加工を実現します。



同一作業面積における加工効率の比較(イメージ)

不等速連動制御

テーブル回転はテーブル外周部の位置では最も低速となり、中心部では最も高速になるようにラム送り速度と連動して加減速を行います。この機能により、といしがテーブル上のどの位置にあっても研削量が常に一定に制御され、加工品質の安定と生産量向上を実現します。



不等速連動制御(イメージ)

ラインナップ

主軸タイプは「ベアリングまたは動圧メタル」、およびテーブルサイズは「φ500またはφ600」の組み合わせから4タイプの仕様をご選択できます。

※主軸=ベアリングの場合、ラム案内面は直動ガイド 主軸=メタルの場合、ラム案内面はV-平摺動面。

メタル主軸(ラム案内=V-平摺動面)

①動圧メタル主軸

マッケンゼンタイプの動圧メタル軸受けを採用し高い剛性を得ることが可能。高硬度・高靱性材の研削加工に対し高効率、高品質な加工を実現します。また、発熱による精度変化を抑制する主軸冷却機能を標準装備。クイルタイプの主軸によりメンテナンス性が向上します。

②V-平摺動面

ラムがベッド案内面を超えないオーバーハングレス構造により、真直精度の安定性を向上させています。その真直精度は3μm未満を可能とします。また、ラム案内面をキサゲ仕上げとすることで、熱変位を抑制し、長時間安定した平行度を維持します。



メタル主軸・ラム摺動面仕様

SSR-6 主な特長

- ①チャックサイズφ100mmアップ
 - ・大型部品・多数個加工に対応。
 - ・φ500テーブルと同等の加工精度。
- ②省スペース、コンパクト(クラス最小)
 - ・φ500テーブルと同等の設置スペースと操作性を維持。
- ③ワイドオープンカバー対応
 - ・開口部拡大により大型部品の着脱も容易



φ600チャックテーブル



ワイドオープンカバー

代表ワークサンプルによる加工例

丸鋸刃

材料:SKH51
サイズ:φ285×刃厚2.0mm



■測定データ

表面粗さ	Rz	4μm
両面加工時間※		5分

※両面加工時間=片面加工+反転+片面加工

加工時間比較
製品1個当たり **52.6%短縮**



C

■マシン寸法図

単位:mm

■ SSR-5/6 (ベアリング主軸タイプ)

■ SSR-5/6 (メタル主軸タイプ)

■マシン仕様

機種名		SSR-5		SSR-6		
タイプ		ベアリング主軸タイプ	メタル主軸タイプ	ベアリング主軸タイプ	メタル主軸タイプ	
容量	制御軸数	上下、ラム2軸+テーブル回転1軸				
	電磁チャックテーブルの直径	mm	508		600	
	チャック上面からといし下面までの距離	mm	125		143	
	テーブルカバー内の最大振り	mm	550		638	
テーブル	電磁チャックの有効径	mm	420		550	
	回転速度	min ⁻¹	50~300 (無段階)			
	上下移動量	mm	185			
	可動傾斜角度	°	±3		±1	
	手動	ハンドル送り量	1回転	mm		
			1目盛	mm		
		ジョグ送り	mm/min			
操作方式		ジョogleバー/パルスハンドル				
自動	送り速度	mm/min	2000			
	研削送り	mm/min	0.1~1000			
ラム	移動量	mm	335		357	
	手動	ハンドル送り量	1回転	mm		
			1目盛	mm		
		ジョグ送り	mm/min			
	自動	送り速度	早送り	mm/min		
			研削送り	mm/min		
		操作方式	ジョogleバー/パルスハンドル(OP)			
といし	サイズ(外径×幅×内径)	mm	φ355×38×φ127			
	回転速度	min ⁻¹	0~2500	1000~1800	0~2500	1000~1800
といし軸モーター出力(定格/最大)		kW	7.5/11			
受電容量		kVA	17			
マシン質量		kg	2650			

! 安全に正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本仕様ならびに外観・装備は、改良のため予告なく変更することがあります。
 ※本カタログ記載のデータなどは、室温、被削材、工具、加工条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。
 ※本カタログに記載されているマシン・装置の行政機関(設置届、輸出、融資等)への申請は、SSR-5またはSSR-6とハイフン「-」の付いている型式名称でお願いいたします。
 ※本カタログに記載されている仕様は、日本国内向けです。

©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社アマダマシナリー

お問い合わせ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3351(代)
 商品のお問い合わせ先 TEL(0572)61-3120(直)
 www.amc.amada.co.jp

E148-HQ01ja

Jan. 2023