

中、小ロット加工に最適な、コンパクトマシン

**CNC円筒研削盤**

**HGM SERIES**



# 特徴

交換容易な砥石サイズ  
φ355

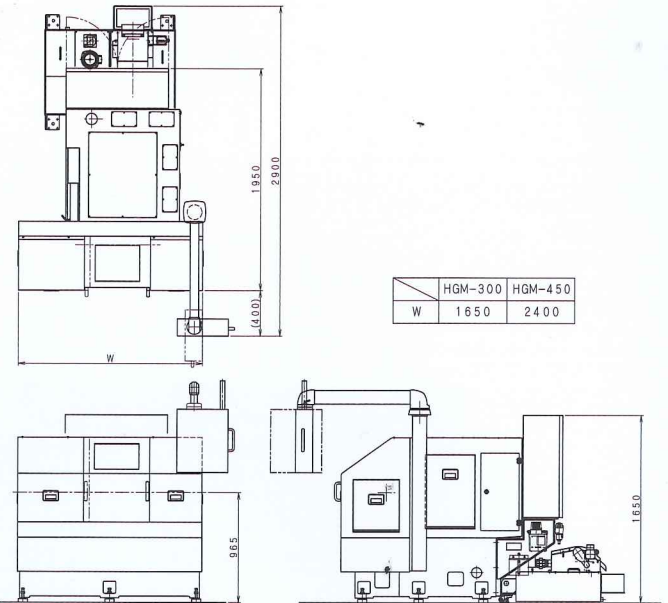
オートローダの取付けを  
想定したベッド構造

高精度、高機能対応の  
オプションを用意

## 主な仕様

区分 Classification	項目 Item	HGM-300	HGM-450
能力 capacity	テーブル上の芯高 Center height on the table	125mm	
	センター間距離 Distance between centers	300mm	450mm
	最大加工径 Max.grinding diameter	φ150mm	
	研削可能長さ Max. grinding length	280mm	430mm
砥石台 Wheel head	砥石外径×幅×内径 Wheel size(ODxWxD)	φ355×50×φ127mm	
	砥石周速 Wheel speed	33または45m/sec(選択)	
	早送り速度 Fast-forward speed	15000mm/min	
	砥石取付角度 Wheel mounting angle	0または30deg(固定)	
テーブル Table	テーパ調整範囲 Taper adjustment range	-2~+7deg	-1~+6deg
	早送り速度 Fast-forward speed	15000mm/min	
主軸台 Work head	型式 Model	非旋回テッド主軸台 Non-orbiting dead spindle type	
	センターの大きさ The size of the center	MT #3	
	最高回転数 Maximum speed	1000min <sup>-1</sup>	
テールストック Tail stock	型式 Model	レバー式 Lever type	
	センターの大きさ The size of the center	MT #3	
	ストローク Stroke	45mm	
クーラントタンク Coolant tank	タンク容量 Tank capacity	150ℓ	
	ろ過装置 Filtration device	マグネットセパレータ Magnet separator	
制御装置 NC device	型式 Model	FANUC Oi-T	
	設定単位 Setting Unit	0.0001mm	
電動機出力 Motor output	砥石スピンドル Wheel spindle	3.7kW	
	ワーク主軸 Work spindle	0.75kW	
	砥石台切込み軸(X軸) Wheel head infeed axis (X-axis)	0.75kW	
	テーブル送り軸(Z軸) Table feed axis (Z-axis)	0.75kW	
	クーラントポンプ Coolant pump	0.18kW	
大きさ size	間口×奥行き Frontage x depth	1900×2600mm	2400×2600mm
	正味重量(概略) Net weight (outline)	2500kg	3000kg

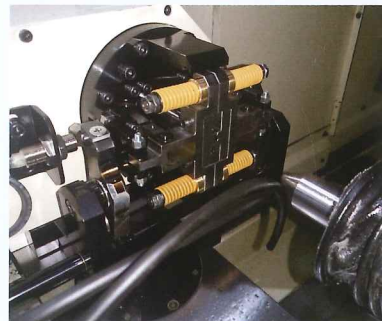
## 外観



## アレンジ例



自動化対応  
テーブルNC旋回機構



オートケレー装置

間寸法には、操作盤などの突起を含みません。  
機械の改良にともない、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。  
In frontage dimension, it does not include a projection, such as the operation panel with the machine of improvement, it may be allowed to change and specifications without notice.

株式会社 丸栄機械製作所

〒940-1163 新潟県長岡市平島1-96  
TEL. 0258-22-1480(代) FAX. 0258-22-0012  
E-mail : office@maruei-kikai.co.jp

afao  
ISO 9001  
Quality  
AFNOR CERTIFICATION  
Quali2011/39835

