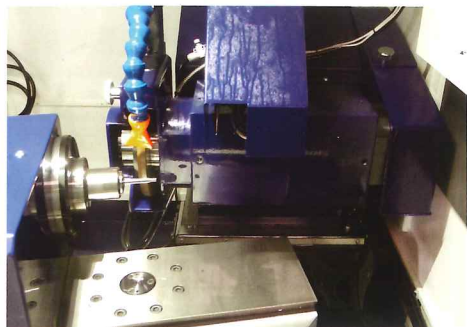


オーダーメイド仕様、関連専用機

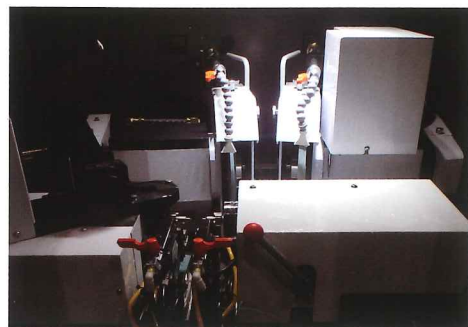
豊富なツーリングオプションの他に、特殊なユニットの製作も可能です。これはほんの一例です。



●砥石台NC旋回仕様(砥石径φ205)



●主軸台NC旋回付ピン研削盤



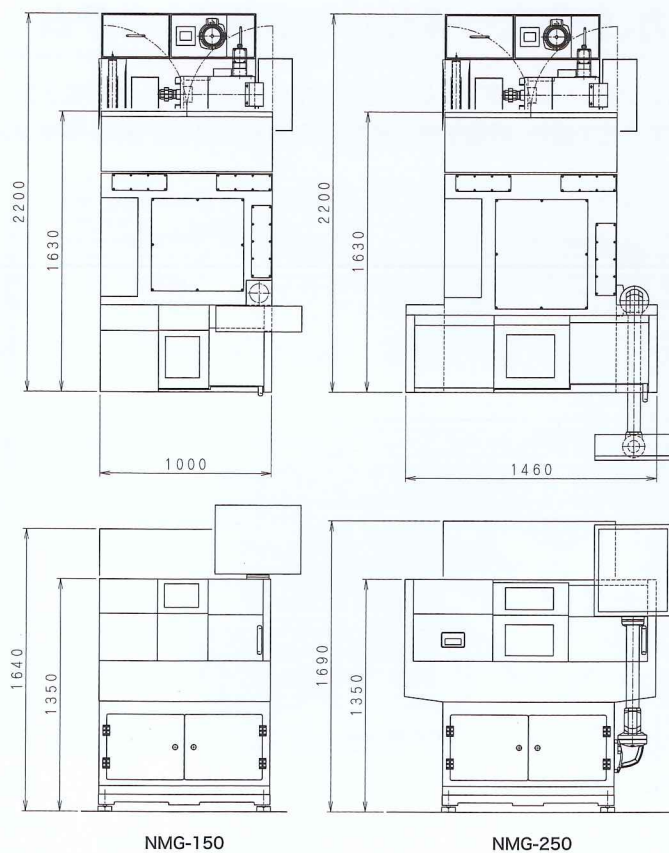
●2頭式アンギュラ円筒研削盤
両センタドライブにより、外径とツバの両面を一度に加工するので、同軸精度が向上

主な仕様

区分 Classification	項目 Item	仕様 specification	
		NMG-150	NMG-250
能力 Capacity	テーブル上の芯高さ Center height on the table	100mm	
	最大センタ間距離(※1) Max.distance between centers(※1)	150mm	250mm
	最大加工外径 Max.grinding diameter	φ50mm	
	最大センタ支持質量 Max. center support mass	20kg	
	砥石台及び切込み(X軸) Wheelhead and Cutting depth (X axis)	φ255(又はφ305)×25×φ76.2mm φ255×(or φ305)×25×φ76.2mm	
テーブル及び横送り(Z軸) Table and Horizontal feed (Z axis)	砥石周速 Wheel speed	45m/sec(インバータ制御) 45m/sec(Inverter control)	
	砥石取付け角度(※2) Wheel mounting angle(※2)	0°(ストレート)又は30°(アンギュラ) 0°(Straight) or 30°(Angular)	
	テーパ調整範囲 Taper adjustment angle	±0.5deg	-2~+6deg
主軸台 Work head	全移動量 Stroke	170mm	300mm
	型式 Model	非旋回デッド主軸台 Non-orbiting dead spindle	
	センターの大きさ The size of the center	MT No.2	
心押台 Tail stock	回転数 Rotational speed	0~1000min ⁻¹	
	型式 Model	レバー式、スプリング加圧	
	センターの大きさ The size of the center	MT No.2	
クーラント装置 Coolant device	ストローク Stroke	24mm	
	タンク容量 Tank capacity	100ℓ	
制御装置 Control device	濾過 Filtration	マグネットセパレータ Magnet separator	
	形式 Model	FANUC Oi-TF	
電動機出力 Motor output	操作盤モニタ Operation panel monitor	8.4インチ カラー液晶 8.4-inch color LCD	10.4インチ カラー液晶 10.4-inch color LCD
	砥石モータ	1.5kW	
	砥石台送りモータ(X軸)	0.5kW	
	テーブル送りモータ(Z軸)	0.5kW	
	ワーク主軸	0.5kW	
クーラントポンプ	0.1kW		
本体正味質量 Machine weight	2000kg		

主なオプション・特別仕様

名称	
デッド専用主軸台、ライブ専用主軸台	テーパ調整付心押台
センタードライブ仕様 (主軸、心押センタ同期駆動)	ロータリードレス装置
オートケレー	外形寸法装置、端面検出装置
空圧駆動心押台	直行型オートローダ、多関節ロボット



NMG-150

NMG-250

コンパクト・多機能
CNC円筒研削盤

NMG-150/250



NMG-250

NMG-150

株式会社 丸栄機械製作所

〒940-1163 新潟県長岡市平島1-96
TEL. 0258-22-1480(代) FAX. 0258-22-0012
E-mail : office@maruei-kikai.co.jp



NMG-150/250

砥石径φ255~φ305の超小型円筒研削盤 小径部品の精密研削に最適

大きな機械だと…

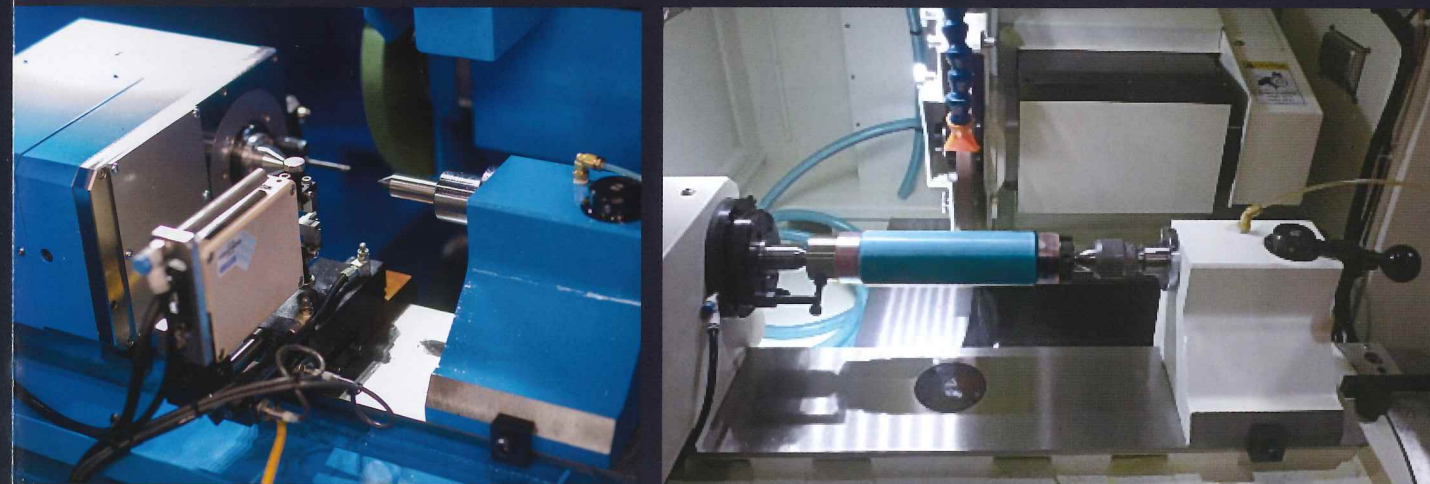
多様なワークに対応できるが、砥石交換が大変。

小さな機械だと…

砥石交換がしやすいがツールスペースが狭く、段取り作業がしにくい。

そんな
お悩みを
解決!

NMG-150/250は、中、小ロットの多種ワークを加工するのにちょうど良いサイズの円筒研削盤です。

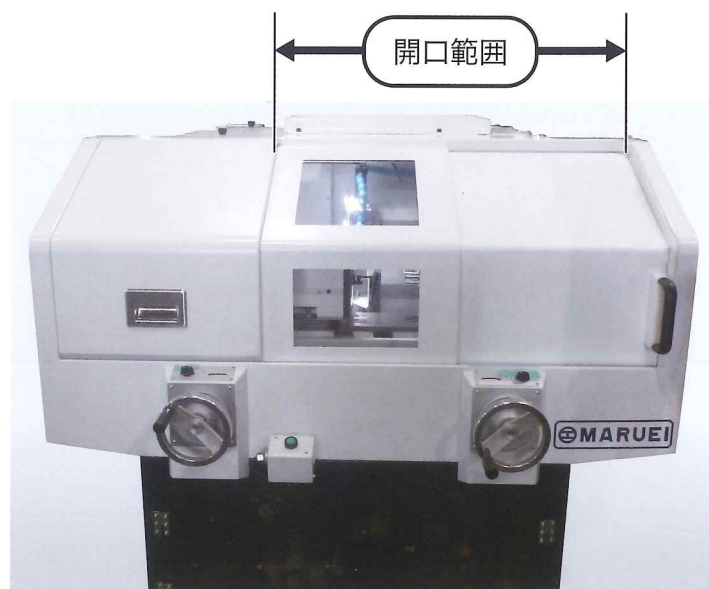


段取り作業がしやすいフルカバー

オートローダを使わない多種少量/単品加工用の機械でも、工場環境の面からフルカバーが主流になりつつあります。そこで、段取りやテーパ調整の作業性を損ねることがないように、前面のカバーは大きく開く構造にしました。さらに、砥石交換のために取り外す側面カバーは、上面の一部まで覆うL字形の形状のため、砥石交換の作業性は抜群です。



NMG-150



NMG-250

単品、小ロットの加工用に 大型パルスハンドルと 対話型タッチパネル画面を用意

マニュアル機で操作できるパルスハンドルは、熟練者でなくても1ミクロンの切込み操作が可能です。タッチパネル画面は、単品や小ロット品向けをターゲットにした使いやすいシンプルな構成です。



精密機械の基本に忠実な構造

- ・ベッドはねじれに強い箱形構造で、オートローダとの一体化も可能です。
- ・テーブルと砥石台のV-平すべり案内は、オーバーハングを極小化して走り精度の安定性を確保しました。
- ・砥石スピンドルと主軸スピンドルは、接触式シールとエアシールを組み合わせた構造により、軸受けの長寿命化を図っています。

メカ、制御を一体化した自動化システム

直行ガントリーローダまたは多関節ロボットを一体化した自動化システムを提供します。すべて自社で設計、調整を行いますので、日常の操作からメンテナンス、アフターサービスまで考慮されたものを造り込めます。



直行ローダ+パレット



防水型ロボットを
一体化した例

