



# PRODUCT CATALOGUE

SURFACE GRINDING MACHINE



NICCO



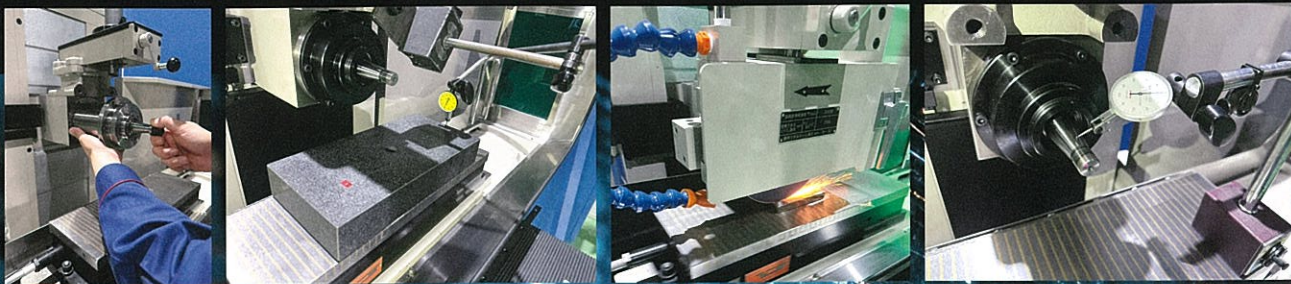
株式会社NICCOは、岡本工作機械製作所のグループ会社として「NICCO」ブランド研削盤の製造、販売、オーバーホール及び既納機のアフターメンテナンスを継続して行うために新しく設立された会社です。

NICCO製品をお使いの皆様に、今後も安心してお使いいただけますよう新台の製造・販売はもとより、納入後のアフターサービスについても継続してまいります。

お客様の多種多様なご要望にお応えできる環境と体制も整えてまいります。

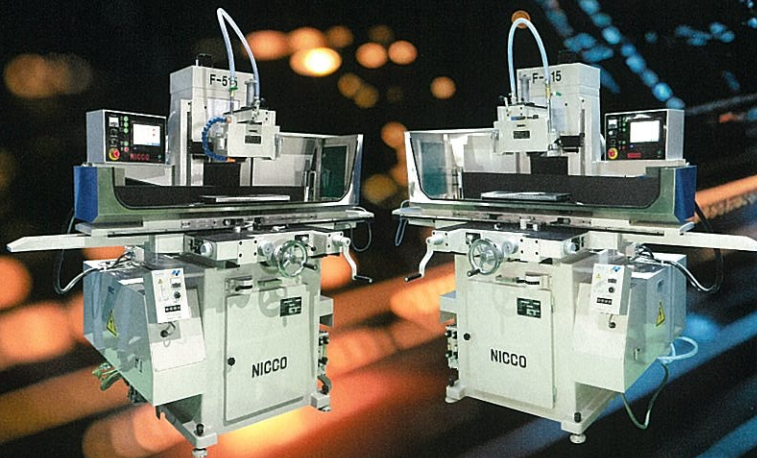
社員一同心新たに技術とサービスの向上に邁進してまいります。

今後とも一層のご愛顧、ご支援を賜りますようお願い申し上げます。



成形研削盤 F-515シリーズの後継機として 剛性を強化したF-515Ⅱシリーズ、前後200mmのストロークを可能としたF-524シリーズ、大型タッチパネルを搭載し操作性、簡易性を向上させた平面研削盤 F-63J、F-64J<sup>4</sup>などラインナップを豊富に揃えております。

また、正勝手や逆勝手、その他オプションなどお客様にあったオンリーワンの機械を製作いたします。



正勝手仕様 (砥石逆時計回り)  
Right-Hand Type  
(Counter-Clockwise Grinding Wheel)

逆勝手仕様 (砥石時計回り)  
Left-Hand Type  
(Clockwise Grinding Wheel)



機能別機種名 Functional Model Name

515Ⅱシリーズ 515Ⅱ Series

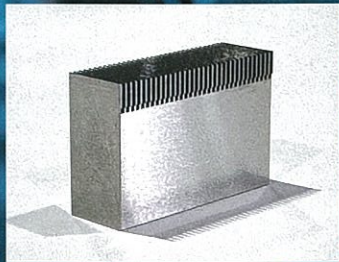
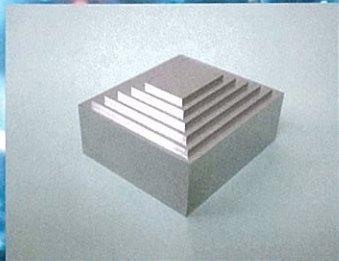
|                                                |                                                                                                      |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| F-515Ⅱ                                         | 全手動<br>All manual feed                                                                               |
| F-515HⅡ                                        | 左右自動<br>Automatic longitudinal (right/left)-feed                                                     |
| F-515HDⅡ                                       | 左右自動<br>Automatic longitudinal (right/left)-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed             |
| F-515ADⅡ                                       | 左右・前後自動<br>Automatic longitudinal (right/left)- / cross-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed |
| F-515HDⅡPX<br>(パルサー仕様)<br>(w/ Pulsar function) | 左右自動<br>Automatic longitudinal (right/left)-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed             |
| F-515ADⅡPX<br>(パルサー仕様)<br>(w/ Pulsar function) | 左右・前後自動<br>Automatic longitudinal (right/left)- / cross-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed |

524シリーズ 524 Series

|                                               |                                                                                                      |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| F-524H                                        | 左右自動<br>Automatic longitudinal (right/left)-feed                                                     |
| F-524HD                                       | 左右自動<br>Automatic longitudinal (right/left)-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed             |
| F-524AD                                       | 左右・前後自動<br>Automatic longitudinal (right/left)- / cross-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed |
| F-524HDPX<br>(パルサー仕様)<br>(w/ Pulsar function) | 左右自動<br>Automatic longitudinal (right/left)-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed             |
| F-524ADPX<br>(パルサー仕様)<br>(w/ Pulsar function) | 左右・前後自動<br>Automatic longitudinal (right/left)- / cross-feed<br>自動切込み<br>Automatic cutting down-feed |

平面研削盤 Surface grinding machine

F-63J F-64J<sup>4</sup>





### F-515の後継機、 F-515Ⅱ / F-524シリーズ

F-515Ⅱシリーズは、F-515の後継機として、ベッド・コラムの剛性をアップし、主軸モーター 1.5KW、主軸コロガリ軸径40mmを標準仕様としました。  
F-524シリーズは、F-515Ⅱシリーズの使い勝手をそのままに前後200mmストロークを可能とし、主軸モーターを2.2KWに馬力アップしております。

#### F-515Ⅱ series, the succession machine of F-515

The F-515Ⅱ Series of surface grinding machines are our new entries in the F-515 Series, featuring greater bed and column rigidity, a 1.5 kW spindle motor, and a 40 mm rolling shaft diameter for the spindle, all as standard specifications.  
The F-524 series machines feature the same usability as the F-515Ⅱ series, while also allowing for 200 mm crosswise (back/forward) strokes with a more powerful 2.2 kW spindle motor.

F-515と基本操作が同じため、F-515のユーザー様がF-515Ⅱに移行しても、従来通りの操作で作業できます。

Operator will not be embarrassed with the operation of this brand new F-515Ⅱ series, as the basic operation method of the machine is quite same as that of F-515 series.

左右送りは全グレードで手動送り機構を標準装備しております。  
Hグレード以上は油圧式左右自動送り機構を搭載しており、左右手動・自動切換えレバーで研削を選択できます。

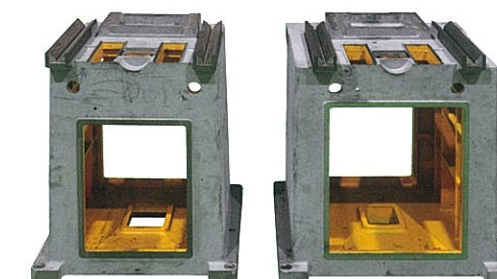
All grades come standard with a manual feed mechanism for longitudinal (left/right) feed.  
H grade and higher are equipped with an automatic hydraulic mechanism, and a switching lever to select between manual and automatic, for longitudinal (left/right) grinding feeds.

前後送りは全グレードで手動送り、微細送り（一目盛 0.005）を標準装備しております。  
ADグレードでは前後モーター送りを装備しておりますので、トラバース研削も可能となります。

For cross feeds, all grades come equipped with manual and fine feeding (0.005 increments) mechanisms as a standard feature.  
AD grade machines feature a motorized cross-feed mechanism, allowing for traverse grinding.

機種選定だけでなく正勝手や逆勝手、特別仕様などユーザー様にあったオンリーワンの機械を製作いたします。

We offer customized machines tailored to each user's needs, from model selection to choosing left- or right-hand types, special features, and more.

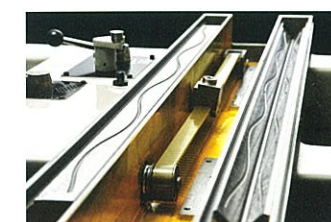


F-515ベット  
F-515 bed

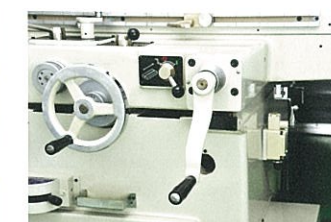
F-515Ⅱベット  
F-515Ⅱ bed



F-515とF-515Ⅱのコラム比較  
Comparison of F-515 column with that of F-515Ⅱ



タイミングベルト方式左右送り  
Timing belt type longitudinal (right/left) feeding

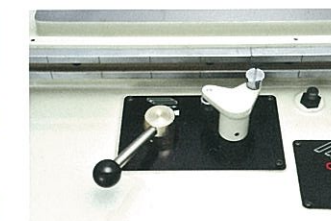


左右ハンドルと切換レバー  
Right/left handle and switching lever

(全グレードに標準装備)  
(Standard equipment for all grades)



左右油圧シリンダー  
Right/left hydraulic cylinder



速度調節レバー  
Feeding speed adjustment lever

(Hグレード以上に標準装備)  
(Standard equipment for H grade and higher)



前後送りハンドル・微細送りハンドル  
(全機種装備)  
Cross-feed handle, Fine feeding handle  
(Equipment for all grades)



前後送り手動・自動切換レバー  
(ADグレード)  
Auto/Manual switching lever for cross-feed (AD grade)

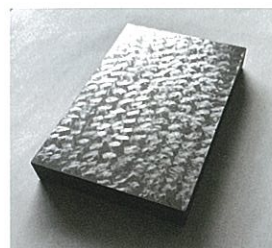
## 職人によるキサゲ加工

### Scraping Done by Experienced Experts

キサゲ加工により摺動面に最適な油膜を形成し機械に安定をもたらします。  
NICCOの研削盤は、上下方向、左右方向、前後方向すべての摺動面にキサゲ加工で精度出しを行い、機械の高精度、高寿命を実現します。



左右摺動面  
Right/left sliding face



キサゲ面  
Scraped surface



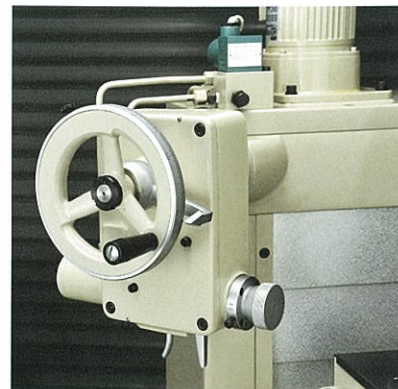


# F-515Ⅱ / F-524 SERIES

515Ⅱシリーズは、機械全体の剛性をアップし、主軸モーター1.5KW、主軸コロガリ径40mmを標準とし、高能率・高精度の研削を可能にしました。

524シリーズは、515Ⅱシリーズと同じ使い勝手で、前後200mmストロークを可能とし、主軸モーターを2.2KWに馬力アップしております。

The 515Ⅱ Series of forming surface grinding machines feature increased overall rigidity, as well as a 1.5 kW spindle motor and a 40 mm rolling diameter for the spindle as standard specifications, allowing for highly efficient, high-precision grinding. The 524 series machines feature the same usability as the 515Ⅱ series, while also allowing for 200 mm crosswise (back/forward) strokes, with a more powerful 2.2 kW spindle motor.



微細切込み及び上下切込みハンドル  
(HDⅡ・ADⅡに標準装備)  
Fine cutting down and Up/Down  
cutting down handle  
(Standard equipment for HDⅡ and ADⅡ)

## F-515HⅡ / F-524H

### 左右自動

Automatic longitudinal(right/left)-feed



## F-515ADⅡ / F-524AD

### 左右・前後自動

Automatic longitudinal (right/left)- / cross-feed

### 自動切込み

Automatic cutting down-feed



## F-515HDⅡ / F-524HD

### 左右自動

Automatic longitudinal(right/left)-feed

### 自動切込み

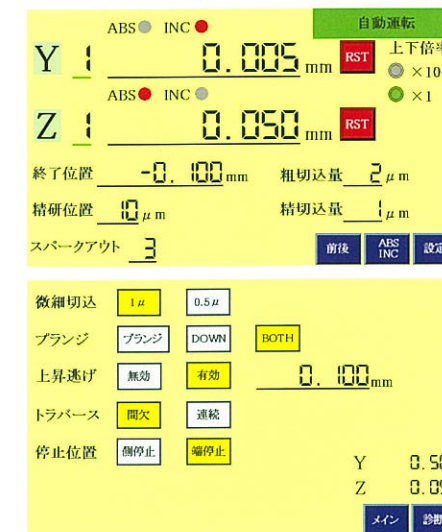
Automatic cutting down-feed



# F-515Ⅱ / F-515HⅡ / F-515HDⅡ / F-515ADⅡ / F-515HDⅡ PX / F-515ADⅡ PX F-524H / F-524HD / F-524AD / F-524HDPX / F-524ADPX

## 新型NICCOカウンター

New NICCO Counter



タッチパネル方式を採用し、切込、精研位置、微細切込などより詳細な設定が可能になります。

The touchscreen enables more detailed settings, such as cutting down feed, fine grinding position, and fine cutting down feed.



上下早走り鈕、微細切込み及び上下パルスハンドル  
(HDⅡPX・ADⅡPXに標準装備)

Fast vertical feed (Up/Down) buttons, fine cutting down button, and Up/Down pulse handle  
(Standard equipment for HDⅡPX and ADⅡPX)

## F-515ADⅡPX / F-524ADPX (パルサー仕様)

(w/ Pulsar function)

### 左右・前後自動

Automatic longitudinal (right/left)- / cross-feed

### 自動切込み

Automatic cutting down-feed

\*中小企業経営強化税制  
該当機種



## F-515HDⅡPX / F-524HDPX (パルサー仕様)

(w/ Pulsar function)

### 左右自動

Automatic longitudinal (right/left)- feed

### 自動切込み

Automatic cutting down-feed

\*中小企業経営強化税制  
該当機種

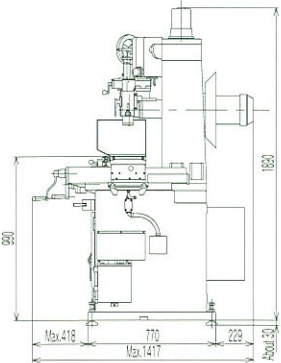
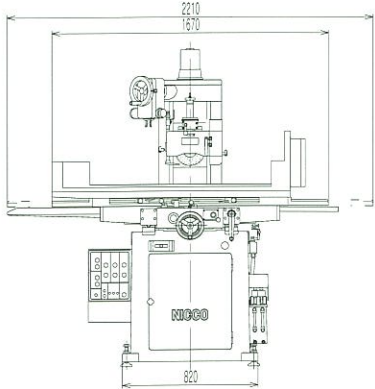


※写真はオプションを含んでいます  
\* Options are included in this picture.



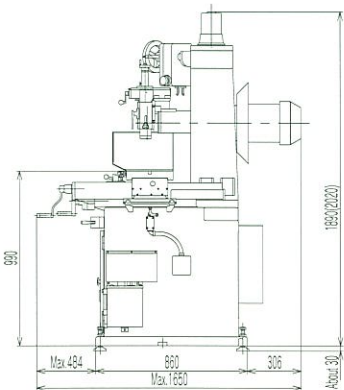
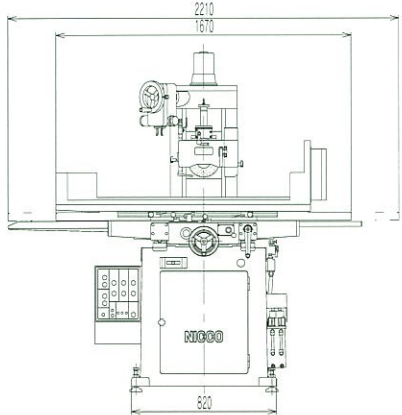
| F-515Ⅱシリーズ 機械仕様                               |                                                                       | F-515Ⅱ Series Mechanical Specifications |                       |                            |                            |                            |                                    |                                    |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
|                                               |                                                                       | 単位<br>Unit                              | 515Ⅱ                  | 515HⅡ                      | 515HDⅡ                     | 515ADⅡ                     | 515HDⅡPX                           | 515ADⅡPX                           |
| 能力・容量<br>Capacity                             | テーブル作業面の大きさ<br>Table working area                                     | mm                                      | 520×170               | 450×170                    | 450×170                    | 450×170                    | 450×170                            | 450×170                            |
|                                               | テーブル移動量(左右)<br>Max. Table longitudinal movement (Right / Left)        | mm                                      | 540                   | 520                        | 520                        | 520                        | 520                                | 520                                |
|                                               | テーブル移動量(前後)<br>Max. Table crosswise movement (Back / Forward)         | mm                                      | 180                   | 180                        | 180                        | 180                        | 180                                | 180                                |
|                                               | テーブル上面より砥石軸中心までの距離<br>Spindle-center height from tabletop             | mm                                      | 400                   | 400                        | 400                        | 400                        | 400                                | 400                                |
|                                               | 加工物最大重量<br>Max. Work weight                                           | kg                                      | 80                    | 80                         | 80                         | 80                         | 80                                 | 80                                 |
|                                               |                                                                       |                                         |                       |                            |                            |                            |                                    |                                    |
| テーブル<br>Table                                 | テーブルの大きさ<br>Tabletop dimension                                        | mm                                      | 600×140               | 600×140                    | 600×140                    | 600×140                    | 600×140                            | 600×140                            |
|                                               | T溝(呼び寸法×列数)<br>T-slot (Nominal width × Number of row)                 | mm×N                                    | 12×1                  | 12×1                       | 12×1                       | 12×1                       | 12×1                               | 12×1                               |
|                                               | 左右送り速度変換数<br>Number of longitudinal (right/left)-feed speed           | —                                       | —                     | 無 段<br>Infinitely variable | 無 段<br>Infinitely variable | 無 段<br>Infinitely variable | 無 段<br>Infinitely variable         | 無 段<br>Infinitely variable         |
|                                               | 左右送り速度<br>Longitudinal (right/left)-feed speed                        | m/min                                   | —                     | 0.1～18                     | 0.1～18                     | 0.1～18                     | 0.1～18                             | 0.1～18                             |
|                                               | 前後ハンドル1回転送り量<br>Cross-feed travel per revolution of handle            | mm                                      | 5.0                   | 5.0                        | 5.0                        | 5.0                        | 5.0                                | 5.0                                |
|                                               | 前後ハンドル1目盛送り量<br>Cross-feed travel per scale of handle                 | mm                                      | 0.02                  | 0.02                       | 0.02                       | 0.02                       | 0.02                               | 0.02                               |
|                                               | 前後微細送り(1目盛)<br>Cross-feed travel per fine-scale of handle             | mm                                      | 0.005                 | 0.005                      | 0.005                      | 0.005                      | 0.005                              | 0.005                              |
|                                               | 前後間欠送り量<br>Intermittent cross-feed travel                             | mm                                      | —                     | —                          | —                          | 0.5～4                      | —                                  | 0.5～4                              |
|                                               |                                                                       |                                         |                       |                            |                            |                            |                                    |                                    |
|                                               |                                                                       |                                         |                       |                            |                            |                            |                                    |                                    |
| 砥石・砥石軸<br>Grinding wheel, Grinding spindle    | 砥石の大きさ(外径×幅×内径)<br>Wheel size (Outer dia. × Width × Inner dia.)       | mm                                      | 205×6～<br>32×31.75    | 205×6～<br>32×31.75         | 205×6～<br>32×31.75         | 205×6～<br>32×31.75         | 205×6～<br>32×31.75                 | 205×6～<br>32×31.75                 |
|                                               | 砥石軸回転数<br>(無負荷)<br>Spindle revolution per min.<br>(No-load operation) | 50Hz                                    | min-1                 | 3000                       | 3000                       | 3000                       | MAX4000                            | MAX4000                            |
|                                               |                                                                       | 60Hz                                    | min-1                 | 3600                       | 3600                       | 3600                       | MAX4000                            | MAX4000                            |
|                                               | 上下移動量<br>Max. Vertical movement                                       | mm                                      | 260                   | 260                        | 260                        | 260                        | 260                                | 260                                |
|                                               | 上下ハンドル1回転送り量<br>Vertical-feed travel per revolution of handle         | mm                                      | 1.0                   | 1.0                        | 1.0                        | 1.0                        | 0.1又は1.0                           | 0.1又は1.0                           |
|                                               | 上下ハンドル1目盛送り量<br>Vertical-feed travel per scale of handle              | mm                                      | 0.002                 | 0.002                      | 0.002(※1)                  | 0.002(※1)                  | 0.001又は0.01                        | 0.001又は0.01                        |
|                                               | 自動切込み量<br>Automatic cutting down-feed                                 | mm                                      | —                     | —                          | 0.001～0.01                 | 0.001～0.01                 | 0.001～0.039                        | 0.001～0.039                        |
|                                               | 上下早送り速度<br>Fast vertical-feed speed                                   | 50Hz                                    | mm/<br>min            | 300                        | 300                        | 300                        | MAX400                             | MAX400                             |
|                                               |                                                                       | 60Hz                                    | mm/<br>min            | 360                        | 360                        | 360                        | MAX400                             | MAX400                             |
| モータ<br>Motor                                  | 砥石軸<br>Grinding spindle                                               | KW-P                                    | 1.5～2                 | 1.5～2                      | 1.5～2                      | 1.5～2                      | 1.5～2                              | 1.5～2                              |
|                                               | 上下早送り<br>Grinding spindle vertical-feed                               | KW-P                                    | 0.1～4                 | 0.1～4                      | 0.1～4                      | 0.1～4                      | 0.2 (ACサーボ)<br>0.2 (AC servomotor) | 0.2 (ACサーボ)<br>0.2 (AC servomotor) |
|                                               | 油圧ポンプ駆動<br>Hydraulic pump for table longitudinal (right/left)-feed    | KW-P                                    | —                     | 0.75～4                     | 0.75～4                     | 0.75～4                     | 0.75～4                             | 0.75～4                             |
|                                               | 前後送り<br>Table cross-feed                                              | KW                                      | —                     | —                          | —                          | 0.12                       | —                                  | 0.12                               |
| 機械の大きさ<br>Overall dimension of<br>the machine | 機械の高さ<br>Height                                                       | mm                                      | 1890                  | 1890                       | 1890                       | 1890                       | 1890                               | 1890                               |
|                                               | 正味重量<br>Net weight                                                    | kg                                      | 約1450<br>Approx. 1450 | 約1600<br>Approx. 1600      | 約1600<br>Approx. 1600      | 約1600<br>Approx. 1600      | 約1600<br>Approx. 1600              | 約1600<br>Approx. 1600              |
|                                               | 所要床面積<br>Floorspace requirements                                      | mm                                      | 2210×1417             | 2210×1417                  | 2210×1417                  | 2210×1417                  | 2210×1417                          | 2210×1417                          |

(※1) 切込み量が0.001の場合は目盛カラーが半目盛回転する (\*1) If the vertical-feed is 0.001, the scale collar turns by a half of scale.



| F-524シリーズ 機械仕様                                                     |                                                                       |                         | F-524 Series Mechanical Specifications |                            |                            |                                    |                                    |         |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---------|
|                                                                    |                                                                       |                         | 単位<br>Unit                             | 524H                       | 524HD                      | 524AD                              | 524HDPX                            | 524ADPX |
| 能力・容量<br>Capacity                                                  | テーブル作業面の大きさ<br>Table working area                                     | mm                      | 450×200                                | 450×200                    | 450×200                    | 450×200                            | 450×200                            |         |
|                                                                    | テーブル移動量(左右)<br>Max. Table longitudinal movement (Right / Left)        | mm                      | 520                                    | 520                        | 520                        | 520                                | 520                                |         |
|                                                                    | テーブル移動量(前後)<br>Max. Table crosswise movement (Back / Forward)         | mm                      | 240                                    | 240                        | 240                        | 240                                | 240                                |         |
|                                                                    | テーブル上面より砥石軸中心までの距離<br>Spindle-center height from tabletop             | mm                      | 370(470)                               | 370(470)                   | 370(470)                   | 370(470)                           | 370(470)                           |         |
|                                                                    | 加工物最大重量<br>Max. Work weight                                           | kg                      | 80                                     | 80                         | 80                         | 80                                 | 80                                 |         |
| テーブル<br>Table                                                      | テーブルの大きさ<br>Tabletop dimension                                        | mm                      | 600×200                                | 600×200                    | 600×200                    | 600×200                            | 600×200                            |         |
|                                                                    | T溝(呼び寸法×列数)<br>T-slot (Nominal width × Number of row)                 | mm×N                    | 12×1                                   | 12×1                       | 12×1                       | 12×1                               | 12×1                               |         |
|                                                                    | 左右送り速度変換数<br>Number of longitudinal (right/left)-feed speed           | —                       | 無 段<br>Infinitely variable             | 無 段<br>Infinitely variable | 無 段<br>Infinitely variable | 無 段<br>Infinitely variable         | 無 段<br>Infinitely variable         |         |
|                                                                    | 左右送り速度<br>Longitudinal (right/left)-feed speed                        | m/min                   | 0.1～18                                 | 0.1～18                     | 0.1～18                     | 0.1～18                             | 0.1～18                             |         |
|                                                                    | 前後ハンドル1回転送り量<br>Cross-feed travel per revolution of handle            | mm                      | 5.0                                    | 5.0                        | 5.0                        | 5.0                                | 5.0                                |         |
|                                                                    | 前後ハンドル1目盛送り量<br>Cross-feed travel per scale of handle                 | mm                      | 0.02                                   | 0.02                       | 0.02                       | 0.02                               | 0.02                               |         |
|                                                                    | 前後微細送り(1目盛)<br>Cross-feed travel per fine-scale of handle             | mm                      | 0.005                                  | 0.005                      | 0.005                      | 0.005                              | 0.005                              |         |
|                                                                    | 前後間欠送り量<br>Intermittent cross-feed travel                             | mm                      | —                                      | —                          | 0.5～4                      | —                                  | 0.5～4                              |         |
|                                                                    | 砥石の大きさ(外径×幅×内径)<br>Wheel size (Outer dia. × Width × Inner dia.)       | mm                      | 205×6～<br>32×31.75                     | 205×6～<br>32×31.75         | 205×6～<br>32×31.75         | 205×6～<br>32×31.75                 | 205×6～<br>32×31.75                 |         |
| 砥石・砥石軸<br>Grinding wheel, Grinding spindle                         | 砥石軸回転数<br>(無負荷)<br>Spindle revolution per min.<br>(No-load operation) | 50Hz                    | min-1                                  | 3000                       | 3000                       | 3000                               | MAX4000                            | MAX4000 |
|                                                                    |                                                                       | 60Hz                    | min-1                                  | 3600                       | 3600                       | 3600                               | MAX4000                            | MAX4000 |
|                                                                    | 上下移動量<br>Max. Vertical movement                                       | mm                      | 230(330)                               | 230(330)                   | 230(330)                   | 230(330)                           | 230(330)                           |         |
|                                                                    | 上下ハンドル1回転送り量<br>Vertical-feed travel per revolution of handle         | mm                      | 1.0                                    | 1.0                        | 1.0                        | 0.1又は1.0                           | 0.1又は1.0                           |         |
|                                                                    | 上下ハンドル1目盛送り量<br>Vertical-feed travel per scale of handle              | mm                      | 0.002                                  | 0.002(※1)                  | 0.002(※1)                  | 0.001又は0.01                        | 0.001又は0.01                        |         |
|                                                                    | 上下自動切込み量<br>Automatic cutting down-feed                               | mm                      | —                                      | 0.001～0.01                 | 0.001～0.01                 | 0.001～0.039                        | 0.001～0.039                        |         |
|                                                                    | 上下早送り速度<br>Fast vertical-feed speed                                   | 50Hz                    | mm/<br>min                             | 300                        | 300                        | 300                                | MAX400                             | MAX400  |
|                                                                    |                                                                       | 60Hz                    | mm/<br>min                             | 360                        | 360                        | 360                                | MAX400                             | MAX400  |
|                                                                    | モータ<br>Motor                                                          | 砥石軸<br>Grinding spindle | KW-P                                   | 2.2-2                      | 2.2-2                      | 2.2-2                              | 2.2-2                              | 2.2-2   |
| 上下早送り<br>Grinding spindle vertical-feed                            |                                                                       | KW-P                    | 0.1-4                                  | 0.1-4                      | 0.1-4                      | 0.2 (ACサーボ)<br>0.2 (AC servomotor) | 0.2 (ACサーボ)<br>0.2 (AC servomotor) |         |
| 油圧ポンプ駆動<br>Hydraulic pump for table longitudinal (right/left)-feed |                                                                       | KW-P                    | 0.75-4                                 | 0.75-4                     | 0.75-4                     | 0.75-4                             | 0.75-4                             |         |
| 前後送り<br>Table cross-feed                                           |                                                                       | KW                      | —                                      | —                          | 0.12                       | —                                  | 0.12                               |         |
| 機械の大きさ<br>Overall dimension of<br>the machine                      | 機械の高さ<br>Height                                                       | mm                      | 1890(2020)※2                           | 1890(2020)※2               | 1890(2020)※2               | 1890(2020)※2                       | 1890(2020)※2                       |         |
|                                                                    | 正味重量<br>Net weight                                                    | kg                      | 1800                                   | 1800                       | 1800                       | 1800                               | 1800                               |         |
|                                                                    | 所要床面積<br>Floorspace requirements                                      | mm                      | 2210×1650                              | 2210×1650                  | 2210×1650                  | 2210×1650                          | 2210×1650                          |         |

(※1) 切込み量が0.001の場合は目盛カラーが半目盛回転する (\*1) If the vertical-feed is 0.001, the scale collar turns by a half of scale.  
(※2) ( ) 内寸法はハイコラムの場合 (\*2) The dimensions in parenthesis are for high-column models.



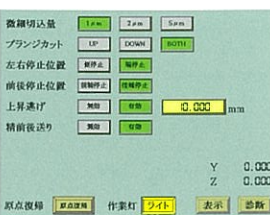
( ) 内寸法はハイコラム仕様です。  
The dimensions in parenthesis are for  
high-column models.





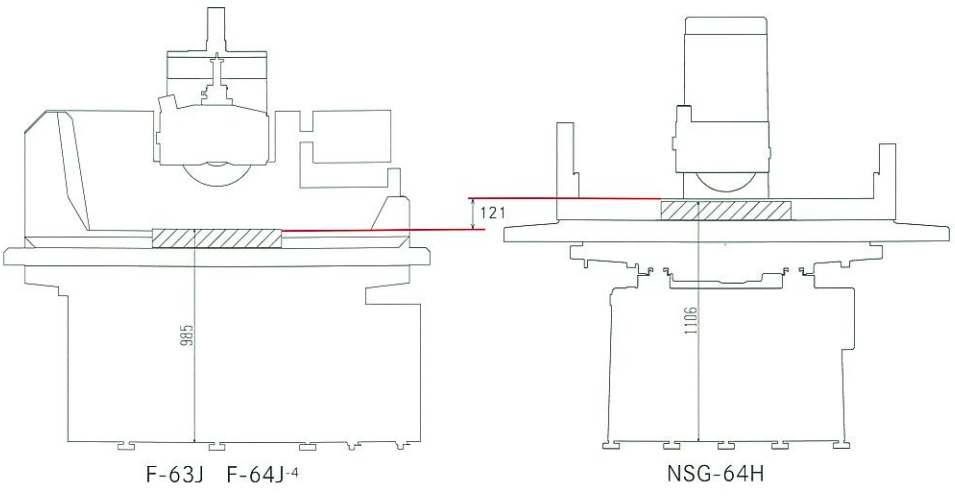
※写真はオプションを含んでいます  
\* Options are included in this picture.

操作パネル Operation panel



大型タッチパネルを採用し、簡易的に各種設定や前後ティーチングが行えます。

The large touchscreen allows the user to easily set various settings, and to perform crosswise (back/forward) teaching.



操作性を追求し、チャック上面までを約120mm低く設計

In order to obtain higher operability, low profile operation is offered by designing approximately 120mm lower height up to chuck top face.

F-63J F-64J-4

- 高能率  
High efficiency
- 高精度  
High precision
- 高剛性  
High rigidity

機械の重要部分は、充分な剛性を与えており、それにより、加工精度は常に安定しています。  
また、大型タッチパネルを搭載し、操作性、簡易性を大幅に向上させました。

Critical parts of the machine are reinforced for rigidity, to ensure stability for precision machining.  
The large touchscreen greatly improves operability and ease of use.

上下早送り鈕、微細切込み及び上下パルスハンドル  
Fast vertical feed (Up/Down) buttons, fine cutting down button, and Up/Down pulse handle



F-63J F-64J-4 機械仕様

F-63J F-64J-4 Mechanical Specifications

|                                  | 単位<br>Unit                                                          | F-63J                     | F-64J-4     |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------|
| 能力・容量<br>Capacity                | テーブル作業面の大きさ<br>Table working area                                   | 600×300                   | 600×400     |
|                                  | テーブル移動量(左右)<br>Max.Table longitudinal movement(Right/Left)          | 680                       |             |
|                                  | テーブル移動量(前後)<br>Max.Table crosswise movement(Back/forward)           | 330                       | 440         |
|                                  | テーブル上面より砥石軸中心までの距離<br>Spindle-center height from tabletop           | 500(600)※1                |             |
|                                  | 加工物最大重量(チャック含む)<br>Max.work weight(Including electromagnetic chuck) | 450                       |             |
|                                  |                                                                     |                           |             |
| テーブル<br>Table                    | テーブルの大きさ<br>Tabletop dimension                                      | 600×300                   | 600×400     |
|                                  | T溝(呼び寸法×列数)<br>T-slot(Nominal width×Number of row)                  | 14×3                      |             |
|                                  | 左右送り速度変換数<br>Number of longitudinal(Right/Left)-feed speed          | 無段<br>Infinitely variable |             |
|                                  | 左右送り速度<br>Longitudinal(Right/Left)-feed speed                       | 1~22                      |             |
|                                  | 前後ハンドル1回転送り量<br>Cross-feed travel per revolution of handle          | 0.1/1/5                   |             |
|                                  | 前後ハンドル1目盛送り量<br>Cross-feed travel per scale of handle               | 0.001/0.01/0.05           |             |
|                                  | 前後送り速度変換数<br>Cross-feed speed revolution                            | 15段階<br>15steps           |             |
|                                  | 前後送り速度<br>Cross-feed speed                                          | 0~1500(15段階 15steps)      |             |
|                                  | 前後間欠送り量<br>Intermittent Cross-feed travel                           | 0.1~20                    |             |
|                                  |                                                                     |                           |             |
| Up/Down motion                   | 上下早送り速度<br>Fast vertical-feed speed                                 | 360                       |             |
|                                  | 上下ハンドル1回転送り量<br>Vertical-feed travel per revolution of handle       | 0.1/1.0                   |             |
|                                  | 上下ハンドル1目盛送り量<br>Vertical-feed travel per scale of handle            | 0.001/0.01                |             |
|                                  | 自動切り込み量<br>Automatic cutting down-feed                              | 0.001~0.039               |             |
| 砥石<br>Grinding wheel             | 砥石の大きさ(外径×幅×内径)<br>Wheel size (Outer dia.×Width×Inner dia.)         | 355×38×127                |             |
|                                  | 回転数<br>Spindle revolution per min                                   | MAX1800                   |             |
| モータ<br>Motor                     | 砥石軸<br>Grinding spindle                                             | KW-P                      | 2.2-4 3.7-4 |
|                                  | 上下送り<br>Grinding spindle vertical-feed                              | KW                        | 0.75        |
|                                  | 前後送り<br>Table cross-feed                                            | KW                        | 0.75        |
|                                  | 油圧ポンプ<br>Hydraulic pump                                             | KW-P                      | 1.5-4       |
| 機械の高さ<br>Height                  |                                                                     | 2200                      |             |
| 正味重量<br>Net weight               |                                                                     | 2700                      | 2900        |
| 所要床面積<br>Floorspace requirements |                                                                     | 2670×1860                 | 2670×2060   |

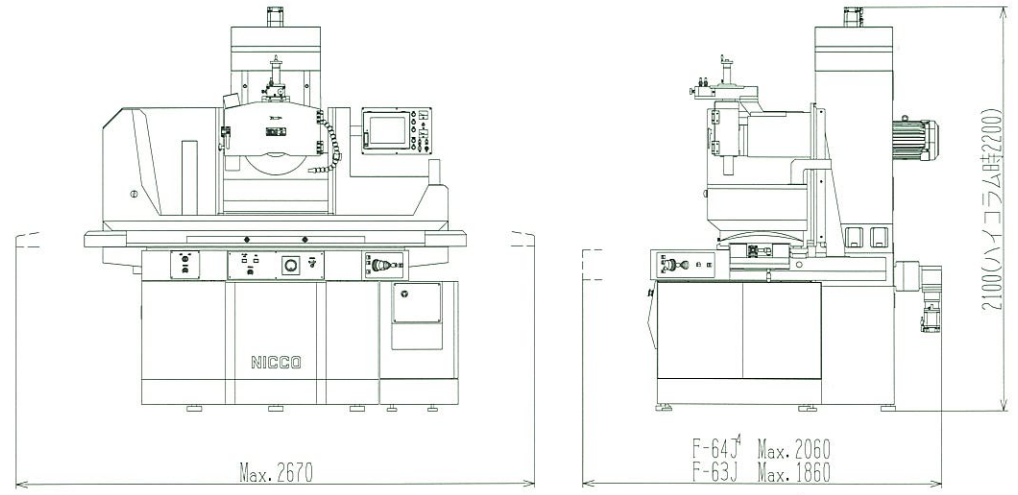
(※1) ( ) 内寸法はハイコラムの場合 (\*1) The dimensions in parenthesis are for high-column models.

標準附属品 Standard accessories

- 砥石フランジ ..... 1組  
Grinding wheel flange ..... 1 set
- 砥石フランジ抜取具 ..... 1式  
Grinding wheel flange remover ..... 1 set
- 主軸インバーター ..... 1式  
Main shaft inverter ..... 1 set
- オイルクーラー ..... 1式  
Oil cooler ..... 1 set
- 電圧調整付自動コントレーター ..... 1式  
Automatic contourator with voltage regulator ..... 1 set
- レベルングボルト及びベース ..... 1組  
Leveling bolt & base ..... 1 set
- 作業工具 ..... 1式  
Hand tool ..... 1 set

特別附属品 Optional accessories

- 電磁チャック ..... 1式  
Magnetic chuck ..... 1 set
- 吸塵・注水装置 ..... 1式  
Dust collective cooling system ..... 1 set
- 砥石バランシング装置 ..... 1式  
Wheel balancing stand ..... 1 set
- 脱磁器 ..... 1式  
Demagnetizer ..... 1 set
- 砥石上部ドレッサー装置 ..... 1式  
Grinding wheel upper dresser device ..... 1 set





# 周辺装置 Accessories

## 機械付属 タンク 一覧 List of the tanks attached to the machine



注水装置 (セパレータ付)  
water injection device  
(with separator)



乾式冷却装置  
Dry type cooling device



吸塵注水装置 (セパレータ付)  
dust pickup water injection device  
(with separator)



ロール式吸塵注水装置 (セパレータ付)  
Roll type dust pickup water injection device  
(with separator)



ロール式循環冷却注水装置 (セパレータ付)  
Roll type circulation water cooling injection device  
(with separator)



ロール式循環冷却注水装置  
(吸塵/セパレータ付)  
Roll type circulation water cooling injection device  
(with dust pickup/seperator)

## 特別付属品 一覧 optional accessories



砥石回転数無段変速装置  
Grinding wheel rotation step  
less speed changer



可傾式電磁チャック  
Inclination electromagnetic chuck



前後上下デジタル表示器  
Vertical/horizontal digital indicator



サインバー付可傾式電磁チャック  
Inclination electromagnetic chuck with sign bar



自動コントレーター  
(電圧調整付)  
Automatic contourator  
(with voltage regulator)

## 特別付属品 optional accessories



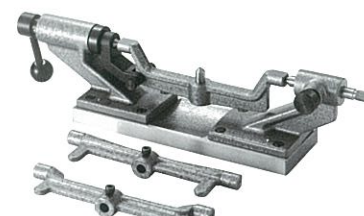
砥石バランシング装置  
Grinding wheel balancing device  
砥石外径 wheel outer dir.  
大(L): 355~405mm  
中(M): 255~305mm  
小(S): 205mm  
※マンドレル、砥石フランジ、  
砥石は別売りになります。  
※Mandrel and grinding wheel,  
flange are offered separately.



マンドレル  
Mandrel  
大(L): 全長180mm  
小(S): 全長120mm



砥石フランジ  
Grinding wheel flange  
○515, 524 ○63J, 64J-4  
フランジ外径 Flange outer dir.  
φ80mm φ175mm  
砥石内径 Grinding wheel inner dir.  
φ31.75mm φ127mm



小径Rドレッサー (0~20mm)  
Small diameter rounding dresser (0 to 20mm)



平行ドレッサー (ストローク30mm)  
Parallel dresser (30mm stroke)



サイドドレッサー  
Side dresser



クランプ (大小各1個)  
Clamp (Each 1 piece for Large/Small)



平行ブロック (大小各2個)  
Rectangular block  
(Each 2 pieces for Large/Small)  
大(L): 150×30×15mm  
小(S): 80×15×10mm



平行定規 (大小各1個)  
Parallel square (Each 1 piece for L/M/S)  
大(L): 220×35×8mm  
中(M): 220×30×8mm  
小(S): 220×25×8mm



ストレートエッジ (大小各1個)  
Straight edge (Each 1 piece for L/M/S)  
大(L): 305×37×8mm  
中(M): 165×35×5mm  
小(S): 80×23×6mm



精密スクエアー (大小各1個)  
Rectangular block  
(Each 1 piece for Large/Small)  
大(L): 87×72×20mm  
小(S): 50×40×15mm



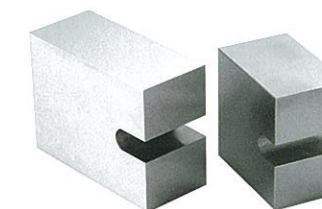
サインバー  
Sign bar  
140×36×20mm



薬研台  
V Block



バイス  
Vise  
180×60×60mm



直角ブロック (大小各1個)  
High angle block  
(Each 1 piece for Large/Small)  
大(L): 80×60×35mm  
小(S): 55×55×35mm



隙見台 (立型)  
Thickness gauge table (Vertical type)



冷却用定盤  
Cooling surface plate  
300×230×100mm



## オーバーホールのご案内

NICCOは、オーバーホール事業も展開しております。

月日が経ち、精度がでなくなった研削盤。

壊れて動かなくなった研削盤。

そのような研削盤の主要部分(主に鋳物)を再活用します。

送りネジ、スピンドル、電装品など消耗品は新品交換。

機械を分解、洗浄し、再塗装、再組立します。

各摺動面の精度出しには再度キサゲ加工を施しますので、

新品と同様の精度、寿命、能力を蘇らせます。



オーバーホール前

オーバーホール後

HD、ADなどの改装、上ハンドルからパルスハンドルへのアップグレードも可能です。

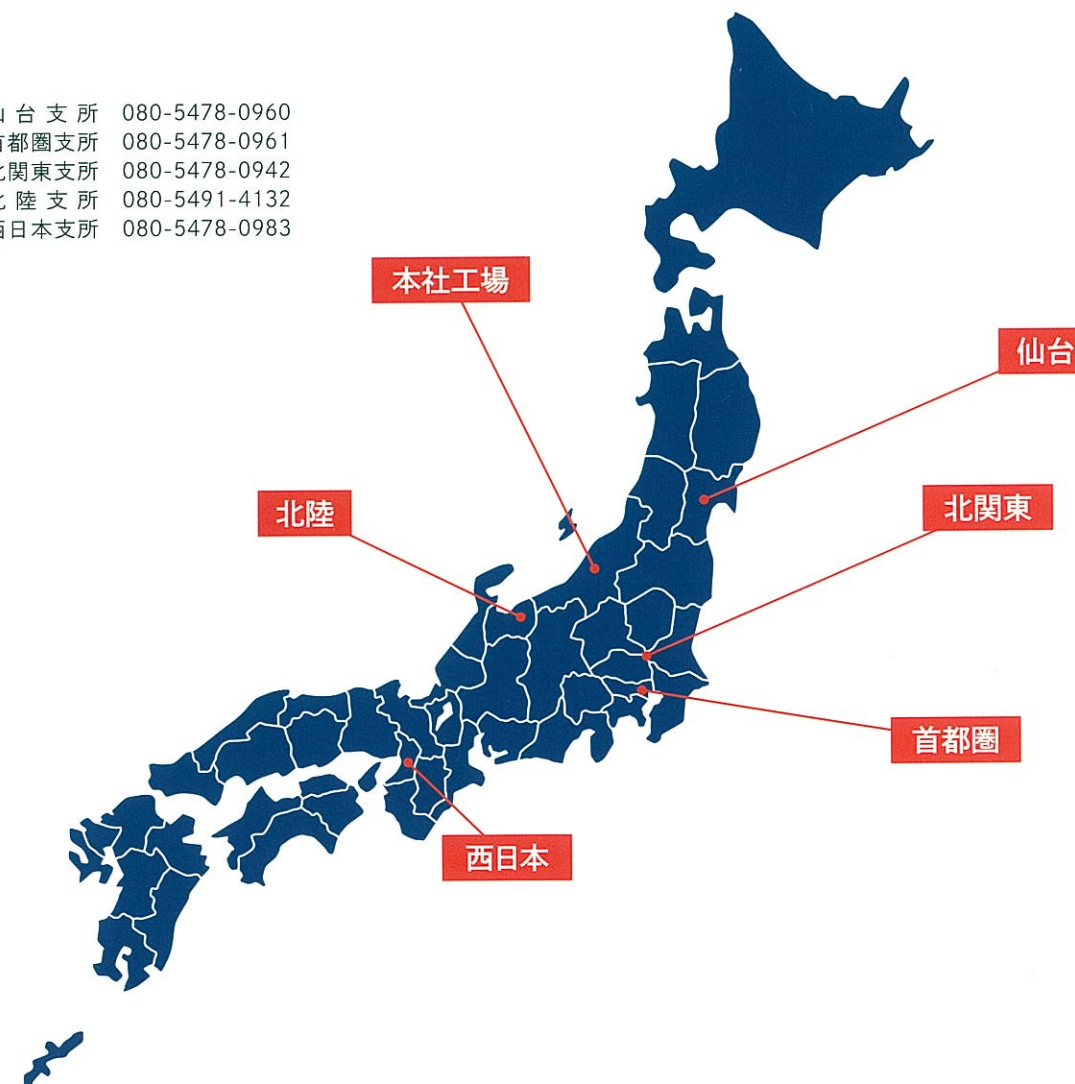
また、差し替えオーバーホールもご用意しておりますので詳しくはサービスまでお問い合わせください。

# NICCO

## 会社概要

|               |                                                                                                          |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 名 称           | 株式会社NICCO<br>NICCO CO.,LTD.                                                                              |
| 所 在 地<br>(本社) | 〒954-0123 新潟県長岡市猫興野162-1<br>TEL : 0258-89-7652<br>FAX : 0258-89-7653<br>Email : service@nicco-corp.co.jp |
| 資 本 金         | 9,000万円                                                                                                  |
| 事 業 内 容       | ・平面研削盤の製造・販売<br>・平面研削盤のオーバーホール及びメンテナンス                                                                   |
| 役 員           | 代表取締役会長 石井 常路<br>代表取締役社長 小河 恵資<br>取 締 役 伊藤 暁<br>監 査 役 飯嶋 正光                                              |
| 決 算 期         | 3月                                                                                                       |
| 取 引 銀 行       | りそな銀行                                                                                                    |

仙 台 支 所 080-5478-0960  
 首 都 圏 支 所 080-5478-0961  
 北 関 東 支 所 080-5478-0942  
 北 陸 支 所 080-5491-4132  
 西 日 本 支 所 080-5478-0983





株式会社 NICCO  
NICCO Co.,Ltd.

<https://nicco-corp.co.jp>

※カタログの内容は改良等のため予告なく変更することがあります。  
※The contents of this catalogue may be changed due to improvement without prior notice.

