

平面研削盤 機上測定機 SG-1000

活用事例

加工前段取りのパートナーに

様々な加工シーンで活躍中

平面研削盤用カメラ計測システム

〔平面研削盤専用機〕

金型部品製造過程において、平面研削加工は欠かせないものです。この度、**金型製造に従事している熊本精研工業が開発した機上測定機 SG-1000** は、今までの加工品計測の常識を打ち破った、**カメラによる平面研削盤内計測システム**です。

単眼鏡使いますか？

ザリガニ使いますか？

加工機から着脱不要

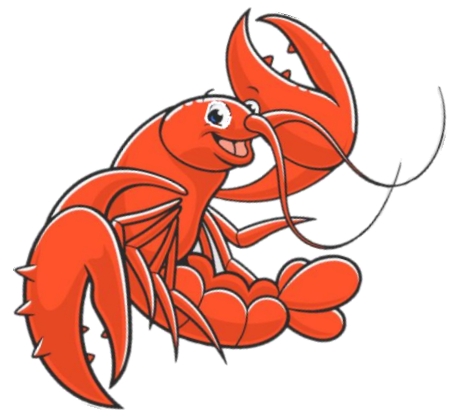
SG-1000 は平面研削盤の**砥石カバー**に取付を行います。加工時は撮像部を跳ね上げたまま加工ができます。

砥石カバークランプ部

タブレットパソコン

照明スイッチ

撮像部



ニックネーム ; ZARIGANI

加工時に簡易に計測したい

SG-1000の活用により**加工品を加工機から外さずに計測**し、チャック状態のまま加工寸法が把握でき、**そのまま追加加工ができるため仕上がり精度の向上と加工時間の短縮が実現**できます。撮像部には同軸照明とリング照明が内蔵され、照度調整はコントローラであるタブレットパソコン上で行うことができ、加工品のエッジを鮮明に映し出します。

広い視野で高分解能

金型部品加工のための**マシニング・形彫放電・ワイヤー放電・平面研削**などの加工機に対応でき、加工機主軸等にカメラが簡単にセットできる様々なアタッチメントを準備しております。

【お問い合わせ先】

株式会社 熊本精研工業

URL <http://www.kumaken.com>

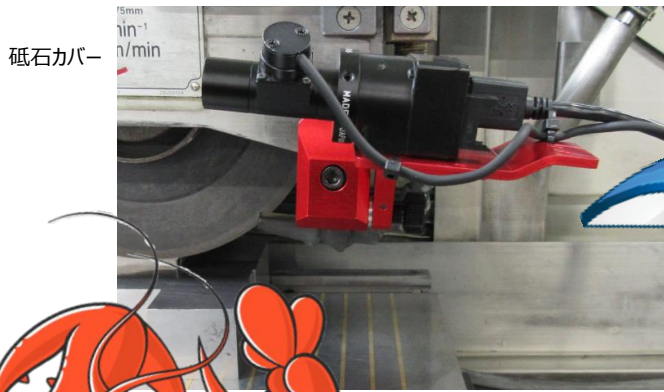
〒819-1122

福岡県糸島市東 2033-3

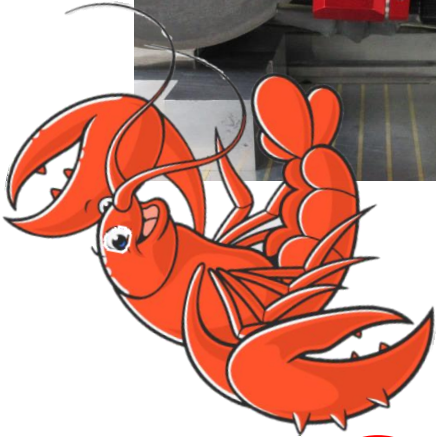
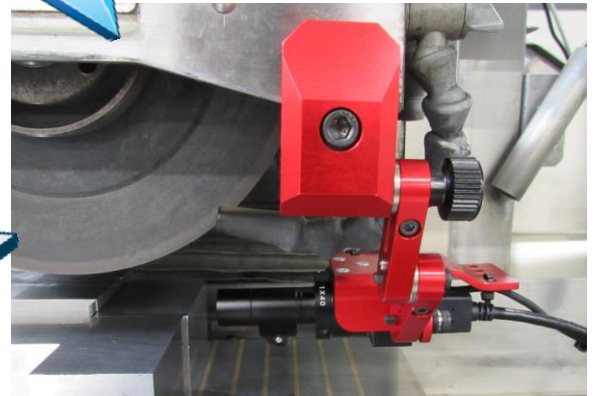
TEL (092) 334-7531 FAX (092) 334-7492

営業部 担当:武氏(タクウジ),越智(オチ)

加工時



計測時

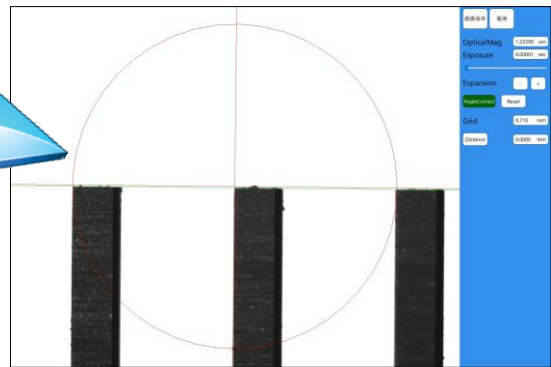
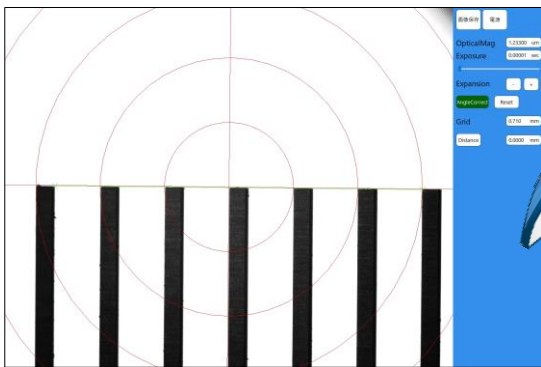


ZARIGANI

各種測定画面

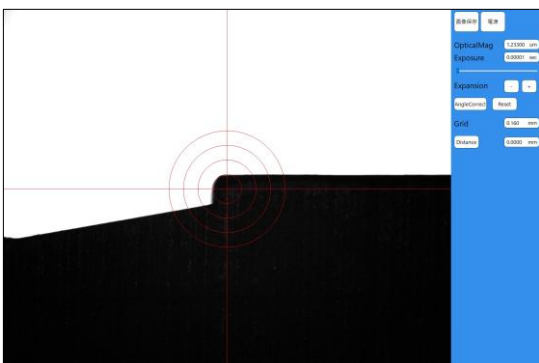
各種計測機能を搭載しております。

■ デジタルズームアップ機能

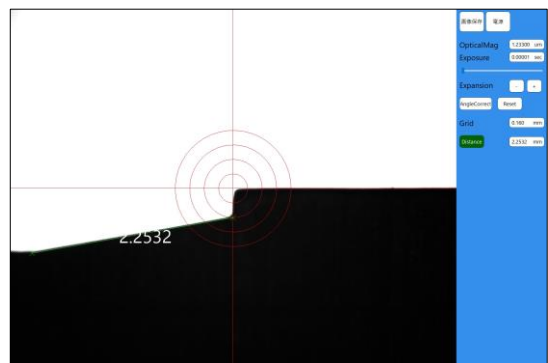


ズームアップ画像

■ 画面内 R 測定



■ 画面内距離測定



測定画像は測定結果と共に保存が可能です。