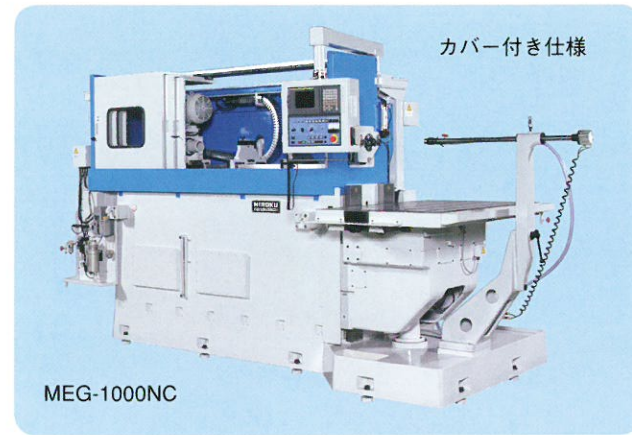


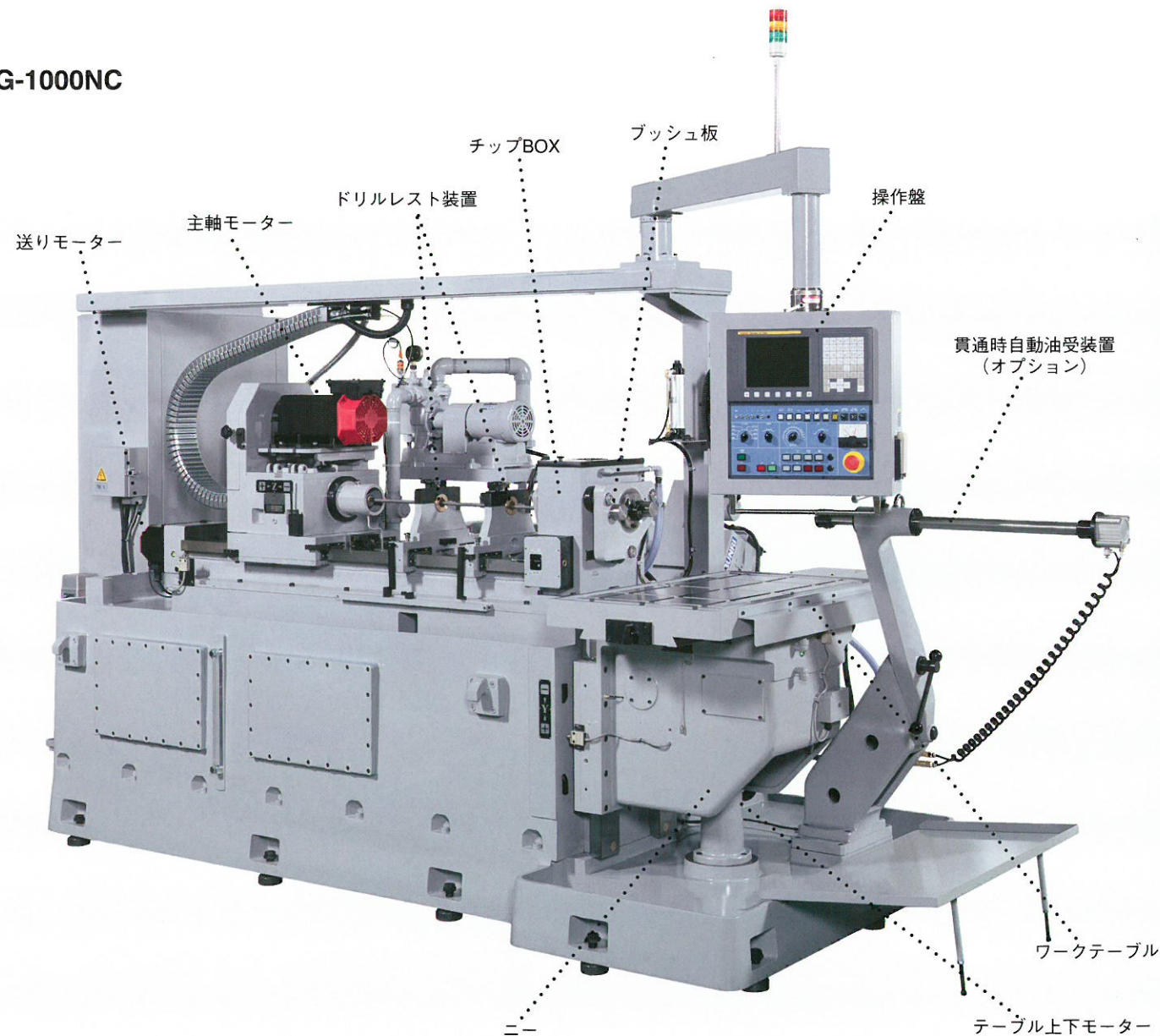
# MEG-600NC・800NC・1000S-NC・1000NC・(1200NC)

## NCガンドリルマシンのベストセラー

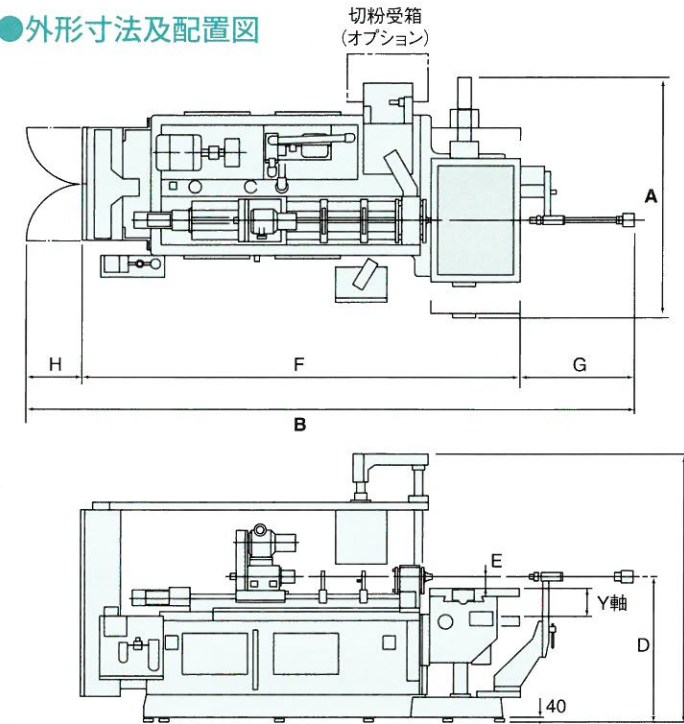
- MEGシリーズは、金型の冷却穴、ヒーター穴、突出し穴の加工はもとより油圧機器、マニホールド等の製品の量産加工に最適です。
- 加工深さ、重量等に合わせた豊富な機種を用意しています。
- テーブルX・Y位置決め、ストローク設定、送り速度等、任意に設定できます。又長時間の無人運転も可能です。
- 操作性が大変優れ、プログラミングが非常にやさしく行なえ、マニュアルでも簡単に操作することができます。



MEG-1000NC



### ●外形寸法及配置図



型式	寸法	A	B	C	D	E	F	G	H
MEG-600-NC		1970	5150	2380	1290	110	3700	900	550
MEG-800-NC		2170	5620	2380	1290	110	3890	1180	550
MEG-1000S-NC		2170	5820	2380	1290	110	3890	1380	550
MEG-1000-NC		2850	5920	2650	1780	50	4070	1300	550

※切粉受箱はオプションです。

### ●標準付属品

- ・主軸噴霧潤滑装置
- ・摺動面自動潤滑装置
- ・ドリルレスト装置 2基
- ・NC装置 FANUC Oi MODEL D
- ・オーバーフロー防止装置
- ・ACスピンドルモーター (3.7kW)

### ●特別付属品

- ・貫通時自動油受装置
- ・遠心分離機
- ・ツールセッティングゲージ
- ・工具異常検出装置
- ・ACスピンドルモーター (5.5kW ~)
- ・調整式ドリルホルダー
- ・小径穴明装置
- ・チップコンベア兼用マグネットセパレータ
- ・メイン切削油ポンプ 2連 (2軸機)
- ・スクレーパー式チップコンベア
- ・フィルター予備回路
- ・各種治具、サブテーブル
- ・冷凍式オイルクーラー
- ・切削油不足防止装置

### ●標準仕様

注：2軸機の場合は、加工径φ24以下です。

仕様	型式	MEG-600NC	MEG-800NC	MEG-1000S-NC	MEG-1000NC
加工能力	ワーク加工穴径	mm 4~24 (32)			
	ワーク加工最大長	600	800	1000	
移動量	テーブル左右移動量 (X軸)	±220	±270		±390
	主軸台上下移動量 (Y軸)	240			480
	主軸前後移動量 (Z軸)	1020	1220	1520	
主軸送り方式		ボールネジ送り			
動力	主軸モーター	kW 3.7			
	加工送りモーター	kW 1.4			
	テーブル上下モーター	kW 3.0			
	テーブル左右モーター	kW 1.2			
	高圧ポンプモーター	kW 5.5			
速度	低圧ポンプモーター	kW 0.75			
	加工送り速度	mm/min 0~500			
	早送り速度	mm/min 5000			
テーブル	テーブル早送り速度	mm/min X軸3000 Y軸1500			
	最大積載荷重	kg 1000			2000
クーラントユニット	面積	600×1000	800×1100		1000×1500
	高圧ポンプ圧力	MPa 10.5			
	高圧ポンプ吐出量	ℓ/min 54			
	低圧ポンプ	ℓ/min 90			
	フィルター	μ 75			
	タンク容量	ℓ 1200			
所要床面積	mm	1970×5100	2170×5570		2850×6070
機械本体重量	kg	6200	6500	6700	7800
総馬力	kW	12			
NC装置		FANUC Oi MODEL D			